

hitmark = robotics

Hitmark Sp. z o.o.

ul. Platynowa 3

05-090 Wypędy

tel +48 22 754 10 13

fax +48 22 754 10 14

nip 123 10 57 785

mail hitmark@hitmark.pl

Serwis +48 604 262 200

www.hitmark.pl



PROCES PRZEPAKOWANIA

1. miksowanie produktów na paletcie
2. automatyczne foliowanie
3. aplikacja etykiet logistycznych

Zrobotyzowane stanowisko do miksowania produktów na paletach z systemem automatycznego owijania i etykietowania

Cele naszego Klienta:

- Wzrost wydajności procesu;
- Minimalizacja czasu realizacji zleceń produkcyjnych;
- Maksymalne uniezależnienie procesu od dostępności pracowników;
- Redukcja błędów operatorskich;

Jak tego dokonaliśmy:

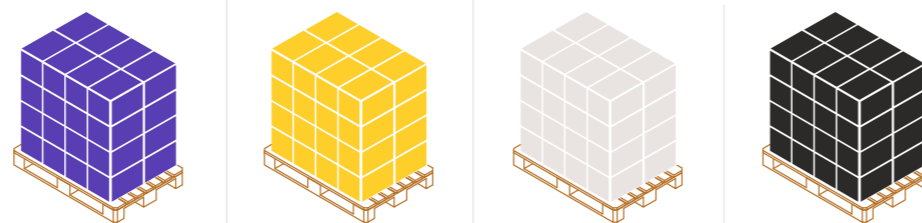
Zastosowaliśmy u Klienta automatycznie sterowane stoły podnośne oraz podesty operatorskie, ułatwiające pracę na tej samej, wygodnej dla pracownika wysokości. Zainstalowaliśmy przemysłowe monitory, wyświetlające informacje w jakie produkty należy zasilić linię, co wyeliminowało ryzyko błędów.

Wdrożyliśmy robota przemysłowego FANUC serii M-410 – jest to dedykowane ramię cechujące się dużą szybkością i zasięgiem oraz niewiarygodną powtarzalnością ruchów (tolerancja odłożenia nie przekracza 0,5 mm). Dodatkowy element stanowił magazynek przekładek w formie wysuwanej szuflady, obsługujący formaty przekładek dla palet EUR i DHP.

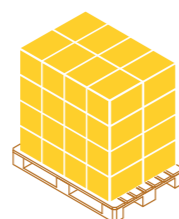
Zaimplementowaliśmy również system automatycznego owijania i etykietowania logistycznego palet, a proces etykietowania został połączony centralnym systemem zarządzania produkcją Klienta. Całość dopełniła stworzona przez programistów Hitmark, dedykowana aplikacja dostępna z poziomu przeglądarki internetowej, umożliwiająca monitorowanie pracy stanowiska, konfigurowanie nowych zleceń i wysyłanie ich bezpośrednio do robota, dodawanie nowych produktów oraz grafik wyświetlanych na monitorach w strefie depaletyzacji.

Zaproponowane przez Hitmark rozwiązanie dało możliwość obsługi maksymalnej ilości produktów, przy minimalnym wkładzie pracownika oraz zagospodarowanej przestrzeni.

Produkty wyjściowe (palety EUR)



Palety EUR



Przepakowanie 1 do 1



Miks 2 produktów



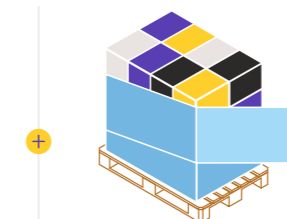
Miks 3 produktów



Miks 4 produktów



Miks produktów w układzie wiązonym



Automatyczne foliowanie



Automatyczna aplikacja etykiet logistycznych

Półpalety



Przepakowanie 1 do 1



Miks 2 produktów



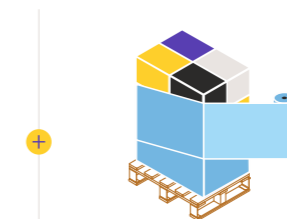
Miks 3 produktów



Miks 4 produktów



Miks produktów w układzie wiązonym

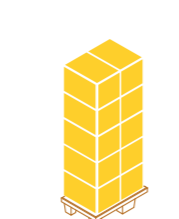


Automatyczne foliowanie



Automatyczna aplikacja etykiet logistycznych

Ćwierćpalety



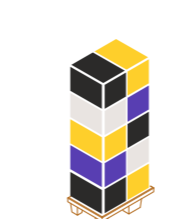
Przepakowanie 1 do 1



Miks 2 produktów



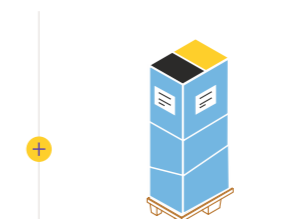
Miks 3 produktów



Miks 4 produktów



Automatyczne foliowanie ćwierćpalet



Automatyczna aplikacja etykiet logistycznych



Paletyzacja 4 ćwierćpalet na palecie EUR z automatycznym foliowaniem



Automatyczna aplikacja etykiet logistycznych

Informacje techniczne

Wydajność linii Do 400 półpalet / 8 godzin

Liczba obsługiwanych produktów Od 1 do 4 produktów

Obsługiwane rodzaje palet Paleta EUR 1200 x 800 mm
Półpaleta 600 x 800 mm
Ćwierćpaleta 600 x 400 mm

Owijanie gotowych palet

Automatyczne

Etykietowanie gotowych palet

Automatyczne

Aplikowanie przekładek

Automatyczne (w dowolnym miejscu na palecie)

Klient:

Carlsberg Supply Company Polska S.A;

Lokalizacja:

Browar Okocim w Brzesku;

Nazwa:

Zrobotyzowane stanowisko do miksowania produktów na paletach;

CASE STUDY

KORZYŚCI KLIENTA:

- 2,5-krotne zwiększenie wydajności;
- Redukcja o 60% liczby operatorów potrzebnych do procesu;
- Skrócenie o 54% czasu realizacji zamówień;
- Zminimalizowanie reklamacji o 87% poprzez poprawę jakości gotowych produktów;
- Podniesienie przewagi konkurencyjnej na rynku polskim;